



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



TERMIPOX 801

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Recubrimiento de dos componentes de tipo Epoxi-Poliamida, reforzado con óxido de hierro micáceo, formulado para conseguir altos espesores de película seca.
- **UTILIZACIÓN:** como capa intermedia para el tratamiento del acero tanto en ambientes marinos como industriales.
- **PROPIEDADES:** Excelente resistencia química a los disolventes, al agua y a los álcalis. Alto espesor de película. Repintado tanto con acabados tipo epoxi como poliuretanos. Elevado grado de impermeabilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTO	SEMIMATE
COLOR	GRIS
DENSIDAD	1,45 Kg/Lt
VISCOSIDAD	85 - 100 K.U.
SÓLIDOS EN VOLUMEN	63 %
PROPORCIÓN / VIDA MEZCLA	3/1 Vol. / 6 - 8 HORAS
ESPESOR RECOMENDADO	80 -100 MICRAS
RENDIMIENTO TEÓRICO	4,8 - 6 M ² /Lt
SECADO 20°C/70% HR	
TACTO	2 HORA
TOTAL	7 HORAS
REPINTADO	3 HORAS

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**
Brocha, Rodillo, Pistola aerográfica, Air-Less
- **DILUCIÓN**
En caso necesario utilícese nuestro Disolvente Epoxi
- **LIMPIEZA**
Después del uso, límpiese todo el equipo con nuestro Disolvente Epoxi

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Se debe de aplicar sobre imprimaciones anticorrosivas adecuadas y la superficie a tratar debe de estar completamente limpia de polvo y grasa.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Por tratarse de un producto inflamable, mantenerlo alejado de llamas y chispas.
- Se recomienda la protección respiratoria más adecuada a cada caso mediante las correspondientes mascarillas.
- Evítese la inhalación prolongada de vapores de disolventes.
- Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.
- Evítese el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.
- Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces, consultando siempre a su médico o al Instituto Nacional de Toxicología 91 - 562.84.69.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de disolventes modifica proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y, por tanto, el espesor de película húmeda.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.