



# EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA

PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉF.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16

FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@eupines.com

www.eupines.com



## S.P.E. – 160 I M1

### SHOP-PRIMER ÉPOXY 2/C OXYDE DE FER

#### DESCRIPTION DU PRODUIT:

- **DÉFINITION:** Est une couche d'apprêt anticorrosif à base d'époxy polyamide de deux composants, avec excellente résistance mécanique, grande adhérence à tout type d'acier et séchage rapide. Spécialement formulé pour systèmes automatiques de sautage et peint.
- **UTILISATION:** Est un produit particulièrement indiqué pour les opérations de soudage et oxycoupage à grande vitesse de soudage et exemptée des émissions de fumées toxiques dans la même. Très approprié pour la protection des surfaces de fer et acier se de grade 2 ½. On peut repeindre avec tout système de peint. Particulièrement indiqué pour milieux industriels, les marins, chantiers navals, etc., ainsi que des conduites, ponts, conteneurs, extérieurs de dépôts, etc.
- **PROPRIETES:** Des pigments utilisés présentent une solubilité contrôlée par une excellente capacité inhibitrice de corrosion. Haut pouvoir auto-nivelant et stabilisant, tant en tôle comme en profil. De cette forme l'apprêtage libère les ions passivant modestement sans provoquer pressions osmotiques. Présente un vaste intervalle de repeint.

#### INFORMATIONS TECHNIQUES

Aspect.....	SEMI-SATINÉ
Couleur .....	SELON TABLEAU S.P.E.
Poids spécifique to 20° C.....	1.35 ± 0,05 Kg./Lt.
Proportion mélange .....	13:7 (volume)
Poster vie .....	24 HEURES ÉTÉ et JUSQU'À 6 JOURS en HIVER.
Viscosité .....	24 – 26" COUPE FORD 4
Solides par volume .....	34 %
Épaisseur recommandée.....	35-40 MICRONS/CAPE
Performance théorique.....	12 M²/Lt./35 microns film sèche
Point éclair coupe fermée tag.....	1° C
Séchage 20 °C/70% RH	
Touche.....	2 MINUTES
Total .....	4 HEURES
Repeindre .....	8 HEURES

#### INSTRUCTIONS D'APPLICATION:

- **Méthode**  
Pinceau, rouleau, pistolet aérographe, Air-moins, Équipements automatiques.
- **Dilution**  
Le cas nécessaire utiliser notre Solvant S. P. E. – 160-I. Ne pas diluer JAMAIS plus de 5 %. Le produit est servi à l'utilisation, pour utiliser au des conditions de pression de chaudière de 3 à 3.5, avec bec 19 à 21, et avec une vitesse de rouleaux de 2.7 à 3.5 m./min. , maximum, pour que le comportement soit approprié.
- **Nettoyage**  
Après utilisation, nettoyer tous les équipements avec notre solvant S.G.

#### PREPARATION DES SURFACES:

- \* Acier: Avec exposition dans un environnement modéré nettoyage à degré Sa 2 ½. Minimum avec exposition dans des environnements avec forte condensation ou environnement agressif, nettoyage à jet de sable ou dynamitage à degré Sa 2 ½.

#### HYGIENE ET SECURITE:

- R11 Facilement inflammable.
- R43 Possibilité de sensibilisation par contact avec la peau..
- R20/21 Nocif par inhalation et en contact avec la peau.
- R36/37/38 Irritant pour les yeux, la peau et des voies respiratoires.
- S23 Ne pas respirer les vapeurs, aérosols.
- S38 En cas de ventilation insuffisante, porter appareil respiratoire approprié.
- S7/9. Conserver hors le récipient bien fermé et dans un endroit bien ventilé..
- S36/37 Convient d'utiliser vêtements et gants de protection appropriés.  
Composants dangereux: Toluène  
Xylène (mélange d'isomères).

#### Commentaires

- \* Lorsque le calcul des performances pratiques ont lieu, doit tenir compte de la perte de produit par des irrégularités de surface et système d'application.
- \* L'addition de solvants proportionnellement modifie le contenu de solide dans la peinture et donc l'épaisseur d'humide film.
- \* Notre Département technique est à son entière disposition pour toute consultation de bien vouloir poser.

Notre Service technique est toujours à sa disposition pour élargir les informations contenues dans cette brochure ainsi que pour conseiller sur traitements spéciaux, systèmes, processus et les produits les plus appropriés, selon la superficie, environnements et besoins souhaitant couvrir. Avec cette feuille technique, fondée sur l'expérience et la recherche, en essayant simplement d'informer et de conseiller sur notre connaissance et croyance. Nous non ne peut assumer la responsabilité des conséquences de l'utilisation de ce produit au tomber hors de notre contrôle et de la portée des conditions et circonstances de son application.