



# EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA  
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16

FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@eupines.com

www.eupines.com



## S.P.E. - 140 RAPID SHOP-PRIMER EPOXY 2/C OXIDO DE HIERRO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Es una imprimación anticorrosiva a base de epoxi poliamida de dos componentes, con excelente resistencia mecánica, gran adherencia a todo tipo de Acero y secado ultrarrápido. Especialmente formulado para sistemas automáticos de granallado y pintado.
- **UTILIZACIÓN:** Es un producto especialmente indicado para operaciones de soldadura y oxicrote con gran velocidad de soldadura y exenta de emisiones de humos tóxicos en la misma. Muy adecuado para la protección de superficies de hierro y acero chorreado a grado 2 1/2. Se puede repintar con cualquier sistema de pintado. Especialmente indicado para ambientes industriales, marinos, astilleros, etc., así como conducciones, puentes, contenedores, exteriores de depósitos, etc.
- **PROPIEDADES:** Los pigmentos utilizados presentan una solubilidad controlada con excelente capacidad inhibidora de la corrosión y libres de plomo. Alto poder autonivelante y estabilizante, tanto en chapa como en perfil. De esta forma la imprimación libera los iones pasivantes limitadamente sin provocar presiones osmóticas. Presenta un amplio intervalo de repintado.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTO.....	SEMI-SATINADO
COLOR .....	Colores carta Spe
PESO ESPECIFICO a 20° C.....	1.30 ± 0,05 Kgs/Lt
PROPORCIÓN MEZCLA .....	4:1 (volumen)
POST LIFE .....	24 HORAS VERANO Y HASTA 6 DIAS EN INVIERNO.
VISCOSIDAD .....	14-16 " COPA FORD 4.
SÓLIDOS EN VOLUMEN.....	30 %
COV .....	550 GR/Lt
ESPESOR RECOMENDADO.....	25 MICRAS/CAPA
RENDIMIENTO TEÓRICO.....	10 - 12 M <sup>2</sup> /Lt/25 micras película seca.
PUNTO INFLAMACION	
COPA CERRADA TAG .....	1° C
SECADO 20°C/70% HR	
TACTO.....	3 MINUTOS
TOTAL .....	4 - 6 HORAS
REPINTADO.....	10 HORAS

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**  
Brocha, Rodillo, Pistola Aerográfica, Air-Less, Equipos automáticos.
- **DILUCION**  
En caso necesario utilícese nuestro Disolvente S.P.E.-140 RAPID. No diluir NUNCA más de un 5 %. El producto va servido al uso, para utilizar en condiciones de presión de calderín de 3 a 3.5, con boquilla 19 a 21, y con una velocidad de rodillos de 2.7 a 3.5 m./min., máximo, para que el comportamiento sea idóneo.
- **LIMPIEZA**  
Después del uso, límpiese todo el equipo con nuestro Disolvente S. G



ESPAÑA



ASTURIAS



PRAVIA

# EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA

PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉF.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16

FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@eupines.com

www.eupines.com



LUXEMBURGO

FRANCIA

GRECIA

BELGICA

DINAMARCA

HOLANDA

IRLANDA

ITALIA

PORTUGAL

ALEMANIA

REINO UNIDO

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

\* **Acero:** con exposición en ambiente moderado Limpieza a grado Sa 2 ½. mínimo Con exposición en ambientes con fuerte condensación o ambiente agresivo, limpieza mediante chorro de arena o granallado a grado Sa 2 ½ .

## HIGIENE Y SEGURIDAD

- R11. Fácilmente inflamable.
- R43. Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.
- R20/21. Nocivo por inhalación y en contacto con la piel.
- R36/37/38. Irrita los ojos, la piel y las vías respiratorias.
- S23. No respirar los vapores, aerosoles.
- S38. En caso de ventilación insuficiente, úsese equipo respiratorio adecuado.
- S7/9. Manténgase fuera el recipiente bien cerrado y en lugar bien ventilado.
- S36/37. Úsese indumentaria y guantes de protección adecuados.

Componentes peligrosos: Tolueno  
 Xileno (mezcla de isómeros)  
 Poliaminoamida.

## OBSERVACIONES

- \* Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- \* La adición de disolventes modifican proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y por tanto el espesor de película húmeda.
- \* Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.