



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



I.R.2-929-T

IMPRIMACIÓN INORGÁNICA SILICATO DE ZINC

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Es una imprimación inorgánica de zinc-etil-silicato de dos componentes, que contiene disolventes.
- **UTILIZACIÓN:** Para la protección a largo plazo del acero expuesto a ambientes marinos e industriales altamente corrosivos y agresivos, y como imprimación anticorrosiva de uso general.
- **PROPIEDADES:** Posee excelente resistencia a la intemperie y a la abrasión, resistencia química dentro del intervalo de PH 6-9 y puede resistir temperaturas de hasta 400° C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTO.....MATE
 COLOR.....GRIS METALICO
 DENSIDAD 2,4 Kg/Lt
 SÓLIDOS EN VOLUMEN..... 57 %
 ESPESOR RECOMENDADO..... 75 MICRAS
 RENDIMIENTO TEÓRICO..... 7-8 M²/Lt
 SECADO 20°C/70% HR
 TACTO..... 30 MINUTOS
 TOTAL 2 HORAS
 REPINTADO..... 24 HORAS

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**
aerográfica, Air-Less
- **DILUCION**
En caso necesario utilícese nuestro DISOLVENTE I.R.2
- **LIMPIEZA**
Después del uso, límpiase todo el equipo con nuestro DISOLVENTE S.G.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Limpieza del oxido mediante chorreado abrasivo hasta el grado Sa 2 ½ de la norma sueca SIS 055900 ó similar.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Por tratarse de un producto inflamable, mantenerlo alejado de llamas y chispas.
- Se recomienda la protección respiratoria más adecuada a cada caso mediante las correspondientes mascarillas.
- Evítese la inhalación prolongada de vapores de disolventes.
- Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.
- Evítese el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.
- Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces, consultando siempre a su medico o al Instituto Nacional de Toxicología 91 - 562.84.69.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las perdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de disolventes modifica proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura, y por tanto, el espesor de película húmeda.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.