



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉF.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@eupines.com

www.eupines.com



“IMPRIPOX - HB - 777 EPOXI POLIAMIDA 2/C ALTO ESPESOR”

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DEFINICIÓN: Imprimación de dos componentes, resina Epoxi-Poliamida, como *intermedia capa gruesa*, formulada para conseguir altos espesores de película seca, con secado rápido y altos sólidos y rendimiento. High Building Primer.

UTILIZACIÓN: Como capa intermedia para el tratamiento del acero tanto en ambientes marinos como industriales.

PROPIEDADES: Excelente resistencia química a los disolventes, al agua y a los álcalis. Alto espesor de película sin descuelgues.

Repintable tanto con acabados tipo epoxi como poliuretanos. Cumple con la norma SSPC-SP-22.

Fácilmente lijable para sanear defectos estéticos. Contiene fosfato de zinc para sistemas sin imprimación previa.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTO.....MATE
COLORES:ROJO, CREMA Y GRIS
DENSIDAD1,45 Kg/Lt S/Color.
SÓLIDOS EN VOLUMEN.....70 %
ESPESOR RECOMENDADO.....125 MICRAS
Aplicable como intermedia desde 90 a 200 um secas.
RENDIMIENTO TEÓRICO....5,6 M²/Lt a 125 um. sin pérdidas
PROPORCIÓN DE MEZCLA.....3 A 1 En volumen.(15/5)
SECADO 20°C/70% HR TACTO3 HORAS
TOTAL12 HORAS
REPINTADO.....MIN. 6 H. dependiendo de micraje húmedo aplicado, % humedad ambiente y temperatura.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**
Pistola Air-Less. Boquilla 17-23. Presión: 3-4 bares.
- **DILUCIÓN**
DISOLVENTE EPOXI ORIGINAL
- **LIMPIEZA:** Disolvente EPOXI ORIGINAL

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Se debe de aplicar sobre imprimaciones anticorrosivas adecuadas y la superficie a tratar debe de estar completamente limpia de polvo y grasa.

Sobre silicatos de zinc muy porosos, para evitar “pinholes” recomendamos: Lijado fino ó aplicar el producto en dos pasadas wet/wet, ó aplicar una mano diluida para cerrar el poro y luego aplicar la pintura sin diluir ya buscando el espesor final deseado.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- **Por tratarse de un producto inflamable, mantenerlo alejado de llamas y chispas.**
- Se recomienda la protección respiratoria más adecuada a cada caso mediante las correspondientes mascarillas.
- Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.
- Evítase el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.
- Leer esta ficha técnica completa y disponer de la ficha de seguridad antes de empezar a pintar.
- Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces, consultando siempre a su medico o al Instituto Nacional de Toxicología 91 - 562.84.69. o al hospital más cercano llevando esta ficha técnica y a poder ser la ficha de seguridad.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de disolventes, modifica proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y por tanto el espesor de película húmeda y seca, pudiendo provocar descuelgues.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.

FICHA TÉCNICA ESPAÑOL REV. 20.5.2020