



# EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA  
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16  
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



## PINPARIN – 715

### PEINTURE POUR IMMERSION DE SECHAGE RAPIDE

#### DESCRIPTION DU PRODUIT:

- **DÉFINITION:** Il est une couche d'apprêt anticorrosion de séchage rapide, développée à fonde de phosphate de zinc pur en combinaison avec des résines synthétiques spéciaux, pigments inhibiteurs de la corrosion et extenseurs approprié.
- **UTILISATION:** Comme oxydant pour des superficies de fer et acier, profils structurels, machines, équipements et chaudronnerie. Il est approprié en milieu rural, industrielle et marin. On peut utiliser comme couche liaison entre peintures anciennes et systèmes à haut rendement (caoutchouc chloré, époxy, de polyuréthane, etc.)
- **PROPRIETES:** Excellent protection anticorrosion. Très bonne couverture, rapidité de séchage et durcissement. Compatible avec la plupart des systèmes de peint. Après un séchage de 8 heures peut être repeindre avec des systèmes alkydes et caoutchouc chloré. A les 24 heures avec revêtements de deux composantes: époxyde, polyuréthanes, etc.

#### INFORMATIONS TECHNIQUES

Aspect.....MAT  
Couleur .....gris, rouge, etc.  
Densité .....1,40 ± 0,01 Kg/Lt.  
Viscosité .....42" – 52" 25°C Ford N° 4  
Solides par volume .....39%  
Épaisseur recommandée.....30 micron  
Performance théorique.....11 M<sup>2</sup>/Lt.  
Séchage 20 °C/70% RH  
    Touche.....8 MINUTES  
    Total .....1 heures  
    Repeindre .....8 heures

#### INSTRUCTIONS D'APPLICATION:

Appropriée pour leur utilisation comme peinture pour immersion.

- **Dilution**  
Si nécessaire, utilisez notre Solvant D - 308.
- **Nettoyage**  
Avec nos solvants S.G.

#### PREPARATION DES SURFACES:

- Fer et acier  
En milieu rural, industrielle ou intérieurs, il suffit d'une préparation manuel ou mécanique et une bonne nettoyage et dégraissage.  
Si la surface se trouve très oxydée ou l'environnement est agressif, il est recommandé de nettoyage au degré Sa 2 ½
- Les métaux non ferreux  
Pour l'aluminium, en acier inoxydable, acier galvanisé et d'autres métaux non ferreux, il est nécessaire, utiliser des traitements spéciaux.

#### HYGIENE ET SECURITE:

- Il s'agit d'un produit inflammable, maintenir éloigné de étincelles et des flammes.
- Il est recommandé à la protection des voies respiratoires les plus appropriées à chaque cas par le masque correspondant.
- Éviter l'inhalation prolongée de vapeurs de solvant.
- Pendant l'application avoir d'une ventilation adéquate et maintenir un renouvellement d'air constant.
- Évitez le contact avec la peau et les yeux, si le produit entre en contact avec la peau, laver avec du savon et de l'eau.
- Si le produit éclaboussures yeux, rincer à l'eau plusieurs fois, toujours consulter votre médecin ou l'Institut national de toxicologie, Numéro de téléphone 91 - 562.84.69

Notre Service technique est toujours à sa disposition pour élargir les informations contenues dans cette brochure ainsi que pour conseiller sur traitements spéciaux, systèmes, processus et les produits les plus appropriés, selon la superficie, environnements et besoins souhaitant couvrir. Avec cette feuille technique, fondée sur l'expérience et la recherche, en essayant simplement d'informer et de conseiller sur notre connaissance et croyance. Nous non ne peut assumer la responsabilité des conséquences de l'utilisation de ce produit au tomber hors de notre contrôle et la portée des conditions et circonstances de son application.