



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959

POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)

TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS

E-mail: eupines@terra.es



OXIPOL - 100

DESCRIPTION DU PRODUIT:

- **DÉFINITION:** C'est une couche d'apprêt de séchage rapide pour la protection temporaire et de transport du fer et acier.
- **UTILISATION:** Comme couche d'apprêt de atelier pour le peint des surfaces de fer et acier, profils structurels et chaudronnerie. Il est approprié en milieu rural ou industrielle de moyenne agressivité.
- **PROPRIETES:** Est une couche d'apprêt à base de pigments d'oxyde de fer inertes et résines alkydes de longueur d'huile moyen qui fournit une couche antioxydant avec bonne couverture et rapidité de séchage. Après un séchage de 6 - 8 heures peut être peindre avec émaux synthétiques. Il est totalement compatible avec tout système retardateur de combustion.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Aspect.....	MAT
Couleur	Rouge Rouille, Vert, Gris, etc.
Densité	1,5 Kg/Lt.
Viscosité	75 - 85 K.U. a 25°C
Solides par volume	54%
Épaisseur recommandée.....	40 micron
Performance théorique.....	13,5 M ² /Lt.
Séchage 20 °C/70% RH	
Touche.....	30 MINUTES
Total	8 heures
Repeindre	24 heures

INSTRUCTIONS D'APPLICATION:

- **Méthode**
Pinceau, rouleau, pistolet aérographe, Air-moins
- **Dilution**
Si nécessaire, utilisez notre S.G. solvant.
- **Nettoyage**
Après utilisation, nettoyer tous les équipements avec nos solvants S.G.

PREPARATION DES SURFACES:

- Fer et acier
En milieu rural, industriel ou domestique, est suffisante de préparation manuelle ou mécanique.
Si la surface est fortement oxydée, il est recommandé de nettoyage avec jet de sable au degré Sa 2.
- Les métaux non ferreux
Pour l'aluminium, en acier inoxydable, acier galvanisé et d'autres métaux non ferreux, il est nécessaire, utiliser des traitements spéciaux.

HYGIENE ET SECURITE:

- Il s'agit d'un produit inflammable, maintenir éloigné de étincelles et des flammes.
- Il est recommandé à la protection des voies respiratoires les plus appropriées à chaque cas par le masque correspondant.
- Éviter l'inhalation prolongée de vapeurs de solvant.
- Pendant l'application avoir d'une ventilation adéquate et maintenir un renouvellement d'air constant.
- Évitez le contact avec la peau et les yeux, si le produit entre en contact avec la peau, laver avec du savon et de l'eau.
- Si le produit éclaboussures yeux, rincer à l'eau plusieurs fois, toujours consulter votre médecin ou l'Institut national de toxicologie, Numéro de téléphone 91 - 562.84.69

Commentaires

- * Lorsque le calcul des performances pratiques ont lieu, doit tenir compte de la perte de produit par des irrégularités de surface et système d'application.
- * L'addition de solvants proportionnellement modifie le contenu de solide dans la peinture et donc l'épaisseur d'humide film.
- * Notre Département technique est à son entière disposition pour toute consultation de bien vouloir poser.

Notre Service technique est toujours à sa disposition pour élargir les informations contenues dans cette brochure ainsi que pour conseiller sur traitements spéciaux, systèmes, processus et les produits les plus appropriés, selon la superficie, environnements et besoins souhaitant couvrir. Avec cette feuille technique, fondée sur l'expérience et la recherche, en essayant simplement d'informer et de conseiller sur notre connaissance et croyance. Nous ne peut assumer la responsabilité des conséquences de l'utilisation de ce produit au tomber hors de notre contrôle et la portée des conditions et circonstances de son application.