



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959
POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)
TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS
E-mail: eupines@terra.es



H - 200

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Imprimación anticorrosiva pigmentada con fosfato de zinc, de tipo sintético y secado rápido.
- **UTILIZACIÓN:** Como antioxidante para superficies de acero, perfiles estructurales, maquinaria, equipos y calderería, en ambiente rural o industrial de fuerte agresividad.
- **PROPIEDADES:** Como protección anticorrosiva. Muy buena cubrición, rapidez de secado y endurecimiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTO.....MATE
 COLOR.....ROJO OXIDO, VERDE OLIVA
 DENSIDAD 1.23± 0.05
 VISCOSIDAD 110 - 120" FORD
 SÓLIDOS EN VOLUMEN..... 36 % ± 2
 ESPESOR RECOMENDADO..... 40 MICRAS
 RENDIMIENTO TEÓRICO..... 9 M²/Lt
 TEM. MAX CONTINUO..... 100° C
 SECADO 20°C/70% HR
 TACTO..... 30 MINUTOS
 TOTAL..... 6 HORAS
 REPINTADO..... 8 HORAS

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

- **MÉTODO**
Brocha, Rodillo, Pistola Aerográfica, Air-Less
- **DILUCION**
En caso necesario utilícese nuestro Disolvente S. G.
- **LIMPIEZA**
Después del uso, límpiase todo el equipo con nuestro Disolvente S.G.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Recomendamos la limpieza con chorro de arena o granalla hasta el grado Sa 2 ½. Si ello no fuera posible, la limpieza manual deberá eliminar todo rastro de óxido y calamina.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Por tratarse de un producto inflamable, mantenerlo alejado de llamas y chispas.
- Se recomienda la protección respiratoria más adecuada a cada caso mediante las correspondientes mascarillas.
- Evítese la inhalación prolongada de vapores de disolventes.
- Durante la aplicación disponer de una adecuada ventilación y mantener una constante renovación de aire.
- Evítese el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.
- Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces, consultando siempre a su médico, o al Instituto Nacional de Toxicología Tlf.: 91 - 562.81.69.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de disolventes modifican proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura y por tanto el espesor de película húmeda.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.