



EUROPEA DE PINTURAS ESPECIALES, S.L.

C.I.F. B/33.124.959
POLÍGONO DE SALCEDO - 33120 PRAVIA
PRINCIPADO DE ASTURIAS (ESPAÑA)
TELÉFOS.: 98 582 21 39 / 98 582 20 61 / 98 582 22 16
FAX 98 582 22 16 - APARTADO 311 - 33400 AVILÉS
E-mail: eupines@terra.es



EURODROL-2004

Imprimación Especial en Base Agua

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **DEFINICIÓN:** Se trata de una **Imprimación Anticorrosiva Universal Hidrosoluble** también llamada Base Agua.
- **UTILIZACIÓN:** Imprimación para la Protección Anticorrosiva del Acero.
También utilizado para madera, hormigón, cemento, corcho, fibrocemento, porexpan, etc.
- **PROPIEDADES:** Buen poder cubriente y una Excelente Brochabilidad.
Excelente adherencia sobre todo tipo de soportes. Secado Rápido.
Totalmente Atóxica para espacios Cerrados o Mal Ventilados.
Repintable con TODO tipo de Pinturas Al Agua y Al Disolvente.
Excelente Agarre encima de todo tipo de Pinturas como capa "Sandwich"(para retoques y reparcheos).
Tiene propiedades contra el fuego con resistencia UNIVERSAL M1.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ASPECTOSATINADO.
 COLOR.....ROJO OXIDO Y TODOS RAL
 PESO ESPECIFICO A 20° C(160243).....1.28 ± 0,05 Gr/Lt
 SOLIDOS EN VOLUMEN: 46 ± 2%
 ESPESOR PELICULA SECA.....DE 40 A 70 MICRAS
 RENDIMIENTO TEÓRICO.....12 M²/Lt A 40 MICRAS
 SECADOS : 20%/70% H.R. 10%/85% H.R.
 *TACTO-MANIPULACIÓN.....30 MIN.....1 HORA
 *TOTAL6-8 HORAS.....24 HORAS
 *REPINTADO.....MIN. 24 HORAS
MÁX 6 MESES

NOTA: Los intervalos de repintado nos referimos a que sea repintado consigo mismo o con pinturas base Agua si se repinta con Base Solvente, esperar mínimo 48 horas.

- **VIDA DE ALMACENAJE:**..... 1 AÑO MÁXIMO
CLASIFICADO COMO NO INFLAMABLE.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

La superficie deberá de estar limpia y seca y sin ningún tipo de Grasa y Aceite. Debe de tener una temperatura superior al punto de rocío, para evitar la condensación. La temperatura mínima del acero será de 0°C, y la ideal 35°, y la humedad relativa ambiental nunca será superior al 95%.

La temperatura ambiente de aplicación será siempre superior a 6°C

- **MÉTODO**
Brocha(retoques), Pistola sin aire, Pistola Aerográfica
- **DILUCIÓN**
En caso necesario Agua.(**Nunca Mas de 5%**)
- **LIMPIEZA**
Después del uso, límpiese todo el equipo con abundante Agua y luego con Limpador AQUA-3000 si va a continuar con Pinturas Base Solvente.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Chorreado abrasivo en máquina automática o mediante chorro manual al grado SA 2 ½ de la norma ISO 8501-1.
- El espesor a aplicar depende de la rugosidad superficial del acero.
- **El tiempo de curado/secado se alarga a humedades relativas superiores al 95%.**

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Evítase el contacto con la piel y los ojos, si el producto entra en contacto con la piel, lavar con agua y jabón.
- Si el producto salpica los ojos, enjuagar con agua varias veces, consultando siempre a su medico o al Instituto Nacional de Toxicología 91 - 562.84.69.

OBSERVACIONES

- * Al efectuarse cálculos de rendimiento prácticos hay que considerar las pérdidas de producto por las irregularidades de la superficie y el sistema de aplicación.
- * La adición de Agua modifica proporcionalmente el contenido en sólidos de dicha pintura, y por tanto, el espesor de película húmeda y en pinturas Hidrosolubles siempre retarda el Secado no lo beneficia.
- * Nuestro Departamento Técnico queda a su entera disposición para cuantas consultas tenga a bien formularnos.

Nuestro Servicio Técnico está siempre a su disposición para ampliar la información contenida en este folleto así como para asesorarle sobre tratamientos especiales, sistemas, procesos y los productos más adecuados, según la superficie, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.
Con esta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de este producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación.